

Transducteur de pression

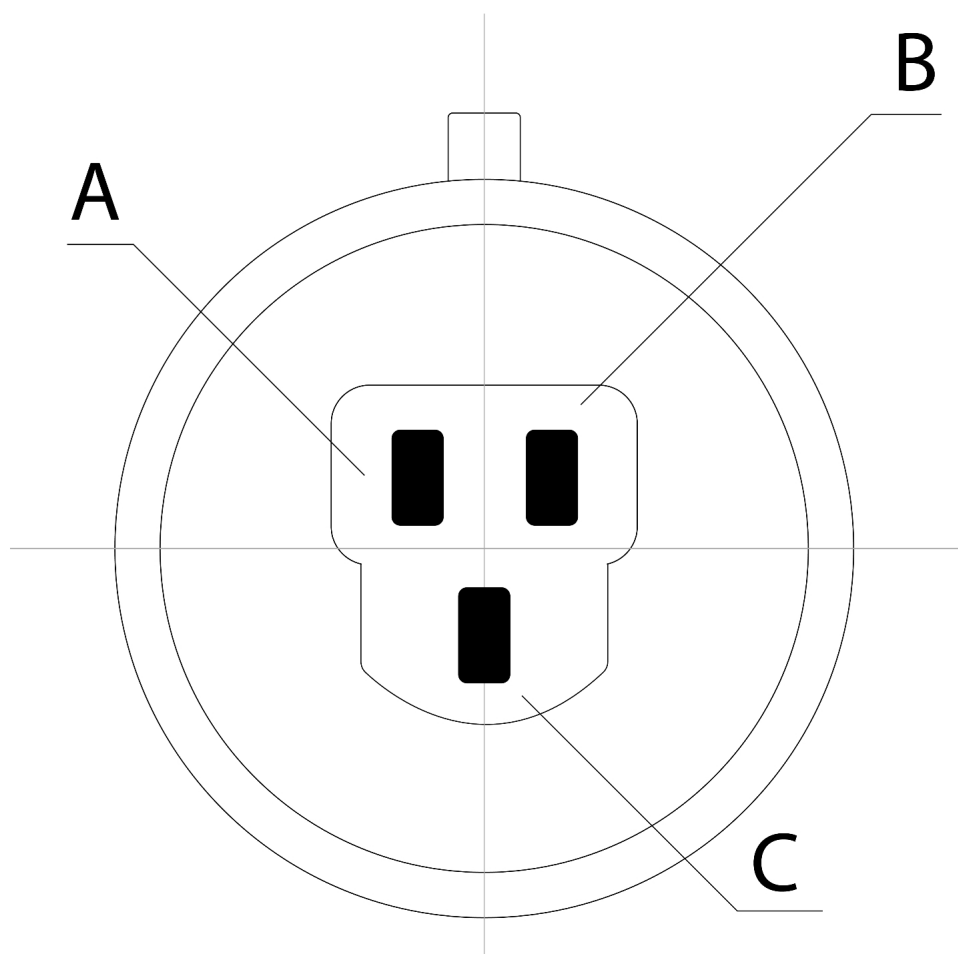
Capteur pour détecter la pression de l'eau au refoulement d'un groupe de pompage ou comme pressostat pour une machine d'irrigation



FICHE TECHNIQUE

PARAMÈTRES	
Niveau de pression	0-25 bar
Tension d'alimentation	10-30 VDC
Signal de sortie	4 ~ 20 mA
Erreur combinée	1.0 % FS
Pression de surcharge	150 % FS
Stabilité à long terme	± 0.5 F.S / année
Résistance aux chocs	20 g, 11 ms demi-sinusoïdale
Résistance aux vibrations	10g, 5 ~ 2000 Hz
Température de travail	-20 ~ +80 °C
Degré IP	IP67
Type de pression	Gauge
Raccord de pression	G1/4
Température ambiante	-20°C ~ 85°C
Température de stockage	-40°C ~ 100°C
Surcharge de pression	≥ 150% F.S
Pression d'éclatement	≥ 200% F.S
Raccordement électrique	Packard Metri-Pack
Matériau du boîtier	SS304

RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE – PRISE PACKARD		
A	Blindage	Facultatif, généralement non connecté
B	Vcc (+)	
C	Signal (+)	



MONTAGE DES GROUPES DE POMPAGE

Le capteur de pression doit être monté dans la section linéaire du tuyau en aval de la roue pour une détection correcte de la pression de travail.
Assurez-vous que le fluide est exempt de matériaux solides pour ne pas endommager la membrane du capteur.

MONTAGE DES MACHINES D'ARROSAGE

Le capteur de pression doit être monté dans la section linéaire du tuyau en amont de la soupape d'entrée pour une détection correcte de la pression de travail.
Assurez-vous que le fluide est exempt de matériaux solides pour ne pas endommager la membrane du capteur.